

# Leistungserklärung

gemäß delegierter Verordnung (EU) Nr.574/2014 der Kommission zur Änderung der Anhang III der Verordnung (EU) Nr.305/2011 (Bauprodukteverordnung, BauPVO)  
**für die Produktgruppe „Gesteinskörnungen für Beton“**



Leistungserklärung Nr.:

**DIA-2023-01-B-S**

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps gemäß Artikel 6 Abs. 2 Buchstabe a der Verordnung (EU) Nr.305/2011								
1.	Produkt	0/2	1/3	2/5	5/8	8/11	11/16	16/22
	Kenncode	06106	06116	06136	06156	06166	06176	06186
	Produkt	2/8	2/16	8/16	8/22	Füller		
	Kenncode	06236	06266	06253	06255	06606		

2.	<b>Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:</b>
	<b>Gesteinskörnungen für Beton</b>

3.	<b>Name, eingetragener Name oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel11 Absatz 5:</b>
	<b>Hersteller:</b> Harzer Pflastersteinbrüche Telge & Eppers Niederlassung der KEMNA BAU Andreae GmbH & Co.KG Am Güterbahnhof 5 38667 Bad Harzburg
	<b>Werk:</b> Huneberg Huneberg 1 38667 Bad Harzburg

5.	<b>Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Verordnung (EU) Nr.305/2011:</b>
	<b>System 2+</b>

6a.	<b>Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:</b>
	<b>a) EN 12620:2002+A1:2008</b>
	<b>b) BÜV Niedersachsen/Bremen (0838)</b>

7.	a) Erklärte Leistungen: siehe vollständige Auflistung in Anlage 1 dieser Erklärung
----	--

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen.  
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Name

[P. Hoffmann]

Funktion

QM-Beauftragter

Bad Harzburg, 01.01.2023

i.A.

Ort, Datum

Unterschrift

## Erklärte Leistung nach Ziffer 7 der Leistungserklärung

Klassifizierungscode:  
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung  
**Diabas**



wesentliche Merkmale	Leistung				
	lfd. Nummer	1	2	3	4
	Produktkenncode	06106	06116	06136	06156
4.2 Korngruppe	d/D	0/2	1/3	2/5	5/8
4.3 Kornzusammensetzung	G	G <sub>F</sub> 85	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20
Toleranz	G/G <sub>TC</sub>	*	*	*	*
4.4 Kornformkennzahl / Plattigkeitskennzahl	SI / FI [M.-%]	*	*	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>
5.5 Kornrohddichte gemäß DIN EN 1097-6 Anh.A	[Mg/m <sup>3</sup> ]	2,95 ±0,1			
5.5 Wasseraufnahme	WA <sub>24</sub>	≤1			
4.5 Muschelschalgehalt	SC [M.-%]	*	*	*	*
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f [M.-%]	f <sub>16</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>
Qualität der Feinanteile	MB <sub>F</sub> [g/kg]	MB <sub>F</sub> 10	*	*	*
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ [M.-%]	*	*	*	*
5.3 Widerstand gegen Verschleiß	M <sub>DE</sub> [M.-%]	*	*	*	*
5.4.1 Widerstand gegen Polieren	PSV	*	*	*	*
5.4.2 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	*	*	*	*
5.4.3 Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	A <sub>N</sub> [M.-%]	*	*	*	*
5.8 Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	R <sub>C</sub>	*	*	*	*
6.2 Chloride	[M.-%]	*	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,02
6.3.1 säurelösliche Sulfate	AS [M.-%]	*	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>
6.3.2 Gesamt-Schwefel	[M.-%]	*	≤1	≤1	≤1
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS [M.-%]	*	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>
6.3.3 Gehalt von rezyklierten Gesteinskörnungen an wasserlöslichem Sulfat	SS [M.-%]	*	*	*	*
6.4.1 Bestandteile von natürlichen Gesteinskörnungen, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	NaOH-Test	bestanden	bestanden	bestanden	*
6.4.1 Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (rezyklierte Gesteinskörnungen)	A	*	*	*	*
6.5 Carbonatgehalt für Deckschichten aus Beton	[M.-%]	*	*	*	*
5.7.2 Raumbeständigkeit - Schwinden infolge Austrocknen		*	*	*	*

\*=NPD (no performance determined)

## Erklärte Leistung nach Ziffer 7 der Leistungserklärung

Klassifizierungscode:  
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung  
**Diabas**



wesentliche Merkmale	Leistung				
	lfd. Nummer	1	2	3	4
	Produktkenncode	06106	06116	06136	06156
6.4.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenstückschlacke beeinflussen		*	*	*	*
Freisetzung von Radioaktivität		*	*	*	*
Freisetzung von Schwermetallen		*	*	*	*
Freisetzung polyaromatischer Kohlenwasserstoffe		*	*	*	*
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen		*	*	*	*
Frostwiderstand	F [M.-%]	*	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
5.7.1 Frost- und Tauwiderstand	[M.-%]	*	≤ 5	≤ 5	≤ 5
Alkali-Kieselsäure-Reaktivität		<b>E I</b>	<b>E I</b>	<b>E I</b>	<b>E I</b>
Gehalt an groben organischen Verunreinigungen	[M.-%]	*	*	*	*

\*=NPD (no performance determined)

Angaben zu typischen/werktypischen Kornzusammensetzungen (feine Gesteinskörnungen fGK)								
Sorte	Korngruppe	Sieb [mm]	0,063	0,25	1	2	4	8
		D [M.-%]						
06106	<b>0/2</b>		9	20	60	90		

## Erklärte Leistung nach Ziffer 7 der Leistungserklärung

Klassifizierungscode:  
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung  
**Diabas**



wesentliche Merkmale	Leistung				
	lfd. Nummer	5	6	7	8
	Produktkenncode	06166	06176	06186	06236
4.2 Korngruppe	d/D	8/11	11/16	16/22	2/8
4.3 Kornzusammensetzung	G	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/25
Toleranz	G/G <sub>TC</sub>	*	*	*	*
4.4 Kornformkennzahl / Plattigkeitskennzahl	SI / FI [M.-%]	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>
5.5 Kornrohddichte gem. DIN EN 1097-6 Anh.A	[Mg/m <sup>3</sup> ]	2,95 ±0,1			
5.5 Wasseraufnahme	WA <sub>24</sub>	≤1			
4.5 Muschelschalgehalt	SC [M.-%]	*	*	*	*
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f [M.-%]	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>
Qualität der Feinanteile	MB <sub>F</sub> [g/kg]	*	*	*	*
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ / LA [M.-%]	*	*	*	*
5.3 Widerstand gegen Verschleiß	M <sub>DE</sub> [M.-%]	*	*	*	*
5.4.1 Widerstand gegen Polieren	PSV	*	*	*	*
5.4.2 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	*	*	*	*
5.4.3 Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	A <sub>N</sub> [M.-%]	*	*	*	*
5.8 Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	R <sub>C</sub>	*	*	*	*
6.2 Chloride	[M.-%]	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,02
6.3.1 säurelösliche Sulfate	AS [M.-%]	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>
6.3.2 Gesamt-Schwefel	[M.-%]	≤1	≤1	≤1	≤1
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS [M.-%]	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>
6.3.3 Gehalt von rezyklierten Gesteinskörnungen an wasserlöslichem Sulfat	SS [M.-%]	*	*	*	*
6.4.1 Bestandteile von natürlichen Gesteinskörnungen, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	NaOH-Test	*	*	*	*
6.4.1 Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (rezyklierte Gesteinskörnungen)	A	*	*	*	*
6.5 Carbonatgehalt für Deckschichten aus Beton	[M.-%]	*	*	*	*
5.7.2 Raumbeständigkeit - Schwinden infolge Austrocknen		*	*	*	*

\*=NPD (no performance determined)

## Erklärte Leistung nach Ziffer 7 der Leistungserklärung

Klassifizierungscode:  
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung  
**Diabas**



wesentliche Merkmale	Leistung				
	lfd. Nummer	5	6	7	8
	Produktkenncode	06166	06176	06186	06236
6.4.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenstückschlacke beeinflussen		*	*	*	*
Freisetzung von Radioaktivität		*	*	*	*
Freisetzung von Schwermetallen		*	*	*	*
Freisetzung polyaromatischer Kohlenwasserstoffe		*	*	*	*
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen		*	*	*	*
Frostwiderstand	F [M.-%]	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
5.7.1 Frost- und Tauwiderstand	[M.-%]	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5
Alkali-Kieselsäure-Reaktivität		E I	E I	E I	E I
Gehalt an groben organischen Verunreinigungen	[M.-%]	*	*	*	*

\*=NPD (no performance determined)

## Erklärte Leistung nach Ziffer 7 der Leistungserklärung

Klassifizierungscode:  
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung  
**Diabas**



wesentliche Merkmale	Leistung				
	lfd. Nummer	9	10	11	
	Produktkenncode	06266	06253	06255	
4.2 Korngruppe	d/D	2/16	8/16	8/22	
4.3 Kornzusammensetzung	G	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 90/15	
Toleranz	G/G <sub>TC</sub>	G <sub>T</sub> 17,5	*	G <sub>T</sub> 15	
4.4 Kornformkennzahl / Plattigkeitskennzahl	SI / FI [M.-%]	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub> / FI <sub>50</sub>	
5.5 Kornrohddichte gemäß DIN EN 1097-6 Anh.A	[Mg/m <sup>3</sup> ]	2,95 ±0,1			
5.5 Wasseraufnahme	WA <sub>24</sub>	≤1			
4.5 Muschelschalgehalt	SC [M.-%]	*	*	*	
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f [M.-%]	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	
Qualität der Feinanteile	MB [g/kg]	*	*	*	
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	SZ [M.-%]	*	*	*	
5.3 Widerstand gegen Verschleiß	M <sub>DE</sub> [M.-%]	*	*	*	
5.4.1 Widerstand gegen Polieren	PSV	*	*	*	
5.4.2 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV	*	*	*	
5.4.3 Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	A <sub>N</sub> [M.-%]	*	*	*	
5.8 Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	R <sub>C</sub>	*	*	*	
6.2 Chloride	[M.-%]	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,02	
6.3.1 säurelösliche Sulfate	AS [M.-%]	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	
6.3.2 Gesamt-Schwefel	[M.-%]	≤1	≤1	≤1	
Magensiumsulfat-Widerstand	MS [M.-%]	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	
6.3.3 Gehalt von rezyklierten Gesteinskörnungen an wasserlöslichem Sulfat	SS [M.-%]	*	*	*	
6.4.1 Bestandteile von natürlichen Gesteinskörnungen, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	NaOH-Test	*	*	*	
6.4.1 Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (rezyklierte Gesteinskörnungen)	A	*	*	*	
6.5 Carbonatgehalt für Deckschichten aus Beton	[M.-%]	*	*	*	
5.7.2 Raumbeständigkeit - Schwinden infolge Austrocknen		*	*	*	

\* = NPD (no performance determined)

## Erklärte Leistung nach Ziffer 7 der Leistungserklärung

Klassifizierungscode:  
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung  
**Diabas**



wesentliche Merkmale	Leistung				
	lfd. Nummer	9	10	11	
	Produktkenncode	06266	06253	06255	
6.4.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenstückschlacke beeinflussen		*	*	*	
Freisetzung von Radioaktivität		*	*	*	
Freisetzung von Schwermetallen		*	*	*	
Freisetzung polyaromatischer Kohlenwasserstoffe		*	*	*	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen		*	*	*	
Frostwiderstand	F [M.-%]	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	
5.7.1 Frost- und Tauwiderstand	[M.-%]	≤ 5	≤ 5	≤ 5	
Alkali-Kieselsäure-Reaktivität		E I	E I	E I	
Gehalt an groben organischen Verunreinigungen	[M.-%]	*	*	*	

\*=NPD (no performance determined)

Angaben zu typischen/werktypischen Kornzusammensetzungen (grobe Gesteinskörnungen gGK)							
gGK	Sorte	06266	Sorte	06255	Sorte		
	Korngruppe	<b>2/16</b>	Korngruppe	<b>8/22</b>	Korngruppe		
	Sieb [mm]	8	Sieb [mm]	16,0	Sieb [mm]		
	D [M.-%]	37,5	D [M.-%]	55	D [M.-%]		

## Erklärte Leistung nach Ziffer 7 der Leistungserklärung

Klassifizierungscode:  
Petrographischer Typ:

P = natürliche Gesteinskörnung  
**Diabas**



wesentliche Merkmale	Leistung				
	lfd. Nummer	12			
	Produktkenncode	06606			
4.3.6 Füller		<b>Füller</b>			
Korngrößenverteilung		bestanden			
5.5 Kornrohddichte gemäß DIN EN 1097-7 Anh.A	[Mg/m <sup>3</sup> ]	2,92 ±0,1			
5.5 Wasseraufnahme	WA24	*			
6.2 Chloride	[M.-%]	≤ 0,02			
6.3.1 säurelösliche Sulfate	AS [M.-%]	AS <sub>0,2</sub>			
6.3.2 Gesamtschwefelgehalt	[M.-%]	≤ 1			
6.4.1 Bestandteile von natürlichen Gesteinskörnungen, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	Na-OH Test	bestanden			
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f [M.-%]	≥70			
Qualität der Feinanteile	MB <sub>F</sub> [g/kg]	MB <sub>F</sub> 10			
5.7.2 Raumbeständigkeit infolge von Austrocknen		*			
6.4.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenstückschlacke beeinflussen		*			
Freisetzen anderer gefährlicher Substanzen		*			
5.7.1 Frost- und Tauwiderstand		*			
Alkali-Kieselsäure-Reaktivität		E I			

\*=NPD (no performance determined)

Angaben zu typischen/werktypischen Kornzusammensetzungen (feine Gesteinskörnungen fGK + Füller)								
Sorte	Korngruppe	Sieb [mm]	0,063	0,125	0,25	1	2	4
		D [M.-%]						
06606	<b>Füller</b>		88	95	-	-	100	